

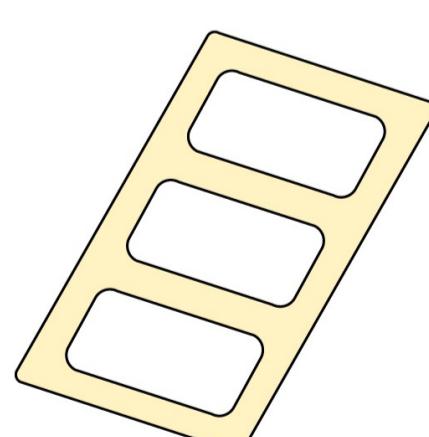
## 印刷ラベル原紙の選定のポイント

種類		特徴
紙	上質紙	最も安価な原紙。カラーもあり。
	アート紙	上質紙の印刷適正を上げた原紙。
	ミラコート紙	顔料を上質紙の表面にコートし、光沢のある表面に仕上げた原紙。
	サーマル紙	熱で印字する。2～3か月で全体が黒くなるのでライフサイクルの短いものに使用する。インクリボン不要。
	ホイル紙	紙の上に金、銀のホイルを貼り合わせた原紙。
フィルム	塩ビ	耐候性に優れている原紙。耐熱性、耐候性に優れている。
	合成紙(ユポ)	PPをベースのフィルム原紙。
	PET(テトロン)	各種の耐久性に優れている透明な原紙。50μ、25μが多く使われる。
	ネーマ(金・銀・白)	PETフィルムにアルミを蒸着した原紙。
	訂正用	グレーの非透明糊を使用し、下地を目隠しする用途に使用する原紙。
	改竄防止	一度剥がすと被着体に糊が残り、開封したことが一目で分かる原紙。
	PP	ラミネート用途。

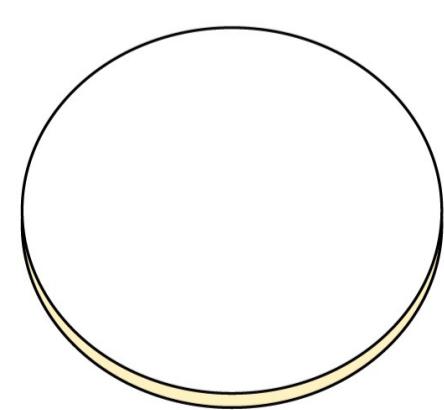
## ラベル糊の選定

種類	特徴
一般タイプ	一般的な用途。
強粘着タイプ	強い粘着力。後で剥がすことのない目的に使用。
弱粘着タイプ	弱い粘着力。一定期間後に剥がす目的に使用。
再剥離タイプ	貼って剥がす用途に使用。
砥石用タイプ	強粘着タイプよりさらに強い粘着力。貼り付きにくい対象物に使用。
冷食タイプ	低温下でも強い粘着力を發揮。べたついた糊。プラスチックによくつく。

## 印刷ラベル仕上げ方法

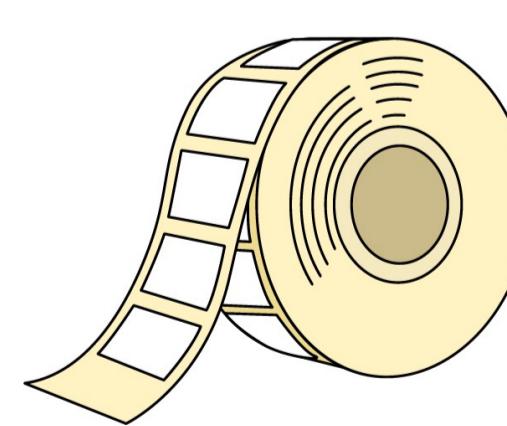


・シート仕上げ



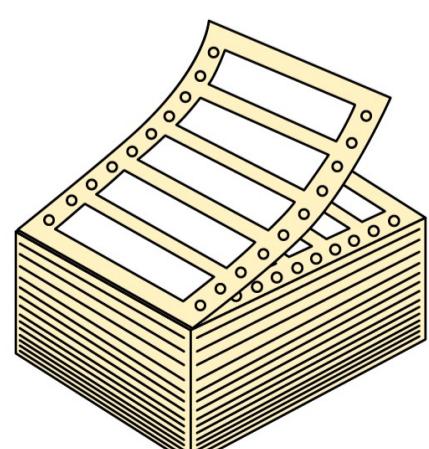
・トムソン抜き

ラベルとセパレートが同サイズ。オフセット平板印刷ではこの形。

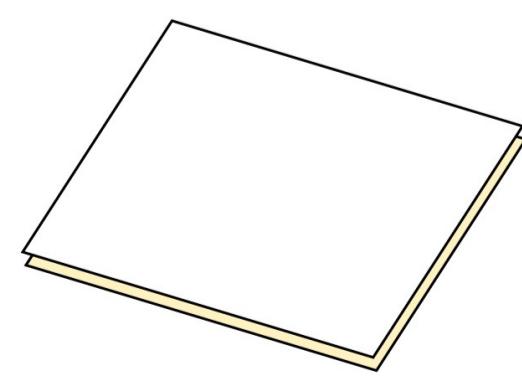


・ロール仕上げ

主にプリンター、剥離機、ラベラー用。

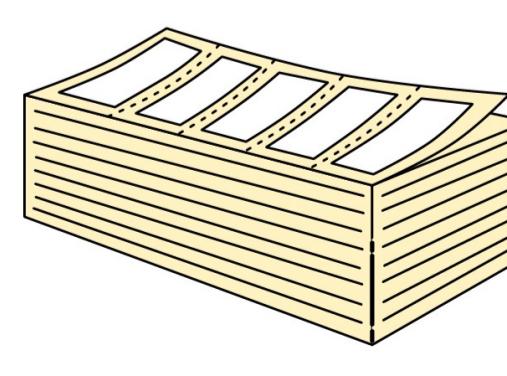


・タックフォーム  
仕上げ  
(ビジネスフォーム)  
ドットプリンターで  
使用。



・断裁仕上げ

ラベルとセパレートが同サイズ。



・折り仕上げ

ラベル間にミシン目を入れ、つづら折りにしたもの